

Benutzerinformation für EWE-Ausblasarmatur



Bestellnummer: 5104512/5104515/5103515

1. Beschreibung

Die EWE-Ausblasarmatur dient dem kontrollierten Ableiten von Brenngasen wie Erdgas oder Stadtgas sowie Gas-Luft-Gemischen.

Der Einsatz der Armatur ist für den sektionalen Wechsel der Gasart bei Gasumstellungen, dem Ableiten von Gas-Luft-Gemischen im Rohrnetz und dem Erstellen von Bypassleitungen zur Notversorgung vorgesehen.

2. Beschreibung der Teile

Die Ausblasarmatur ist zum Transport in Folie und Kartonage verpackt.

Sie besteht aus folgenden Komponenten:

- EWE-Ventil-Anbohrarmatur/EWE-Druckanbohrventil
- EWE-PE-Adapter d 63 (nicht bei der Ausführung Druckanbohrventil)
- Elektroheizwendel-Schweißwinkel 90° d 63
- PE-100-Rohr d 63 mit DIN/DVGW geprüftem PE-Übergang auf:
 1. Flansch DN 25 mit Dichtung und Blindflansch
 2. Flansch DN 50 mit Dichtung und Blindflansch
 3. Muffe G 1" mit Stopfen und doppelter O-Ring-Abdichtung
- EWE-Teleskop-Einbaugarnitur RD 0,6 - 1,0 m, neutral schwarz mit gelber Markierungskappe
- zweiteilige Niro-Befestigungsschelle.

3. Montage

- Montieren/Schweißen der Anbohrarmatur entsprechend den gültigen Richtlinien für Anbohrarmaturen sowie den Angaben des Herstellers.
- Kürzen des PE-Rohres d 63 mit geeigneten Rohrabschneidewerkzeugen auf die gewünschte Länge.
- Montieren des EWE-PE-Schweißstutzens (nicht bei der Ausführung Druckanbohrventil).
- Schweißvorbereitung und Durchführung der Schweißung gemäß Anweisung des Schweißfitting-Herstellers.

Achtung:

Vor dem Verschweißen ist die Haltenase bzw. der nach unten ragende Stehbolzen vom PE-Übergang mittig auf die Anbohrarmatur/Einbaugarnitur auszurichten.

- Aufsetzen der Verschlusscheibe auf die Anbohrarmatur und Montieren der Einbaugarnitur.
- Ausziehen der Einbaugarnitur auf Höhe der Steigleitung.
- Befestigen der Einbaugarnitur mit dem PE-Übergang durch Verschrauben der zweiteiligen Niro-Schelle.

Stand 03/00