



Inhaltsverzeichnis

Anbohrsystem	5
Anbohrventile	6
Anschluss- und Haltestücke	7
Hülsentechnik	8
Werkzeuge und Zubehör	9
EWE – bewährt bis ins Detail	10







Anbohrsystem

Unser Anbohrsystem bietet ausgezeichnete Lösungen für alle Probleme im Rohrgraben. Es überzeugt durch seinen hohen technischen Standard. Das EWE-Anbohrsystem wurde über Jahrzehnte hinweg von Fachleuten entwickelt und perfektioniert. Profitieren Sie von geringeren Kosten bei einer optimalen Passgenauigkeit und hohen Funktionssicherheit.



Anbohrarmaturen

- dienen dem Anschluss von Hausanschlussleitungen
- sind Rohrleitungszubehörteile und erlauben ein Anbohren von Wasser, Gas- oder Abwasserleitungen unter Druck
- ohne Außerbetriebnahme der Versorgungsleitung, unter gleichzeitigem Ausspülen eventuell anfallender Späne

Baukastenprinzip

- das EWE-Anbohrsystem bietet vielfältige Anschluss- und Verbindungsmöglichkeiten zu den verschiedensten Rohr-Materialien und Ausführungen
- durch das flexible Baukastensystem erreichen wir eine breite Modellpalette
- dadurch ist nicht nur eine schnelle Verfügbarkeit gewährleistet, sondern auch eine umfassende Systemkompetenz
- mit dem perfekt aufeinander abgestimmten System sind wir bestens auf Ihre vielfältigen Anforderungen vorbereitet
- die Produkte sind einfach kombinierbar und werden bereits montiert geliefert



Vorteile der oberen Anbohrung

- kleines Kopfloch möglich
- Montage und Anbohrung leicht durchführbar
- Entlüftung der Versorgungsleitung über den Hausanschluss gewährleistet



Vorteile der seitlichen Anbohrung

- Verlegung der Hauptleitung und Anschlussleitung erfolgt in einer Ebene
- unverminderte Rohrdeckung der abgehenden Leitung
- einfach herzustellende Rohrbettung



Anbohrventile

Doppelt gedichtet macht flexibler: Das herausragende Merkmal aller EWE-Anbohrarmaturen ist die Verbindung zwischen Anschlussstück und Anbohr-Ventil. Alle EWE-Anbohrarmaturen werden an dieser Stelle mit 2 O-Ringen sowohl radial als auch axial gedichtet. Diese doppelte O-Ring-Abdichtung zwischen Anschlussstück und Anbohrventil ermöglicht ein beidseitiges Drehen des Anbohrventils um jeweils 45°. Unsere Anbohrarmaturen erhalten Sie in bleifreiem Si-Messing.

Anbohrventile

Ventil-Anbohrarmaturen

- für Wasser
- für obere Anbohrung, mit Betriebsabsperrung
- für externe Hilfsabsperrung
- Gehäuse und Oberteil aus bleifreiem Si-Messing
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl mit Rundgewinde
- Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend

Kugel-Ventil-Anbohrarmaturen und Kugel-Anbohrarmaturen

- für Wasser oder Gas
- für obere Anbohrung, mit oder ohne Betriebsabsperrung
- mit integrierter Hilfsabsperrung durch Absperrkugel mit Teflon-Dichtung
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl mit Rundgewinde
- Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend

Kugelhahn- und Kolbenschieber-Anbohrarmaturen

- für Wasser oder Gas (Kolbenschieber nur Wasser)
- für seitliche Anbohrung
- mit Betriebs- und Hilfsabsperrung bei Kugelhahn-Anbohrarmaturen durch Absperrkugel aus A4-Edelstahl mit Teflon-Dichtung, bei Kolbenschieber-Anbohrarmaturen durch Gummikolben aus EPDM
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl





Kera-Anbohrarmatur

- für Wasser
- Keramikscheibenarmatur für obere Anbohrung mit Betriebs- und Hilfsabsperrung über vier Keramikscheiben
- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Composite-Kunststoff
- Oberteil mit Innengewinde zum Anschluss eines Winkel-Fittings
- Führung der Keramikscheiben und Betätigungsspindel aus Edelstahl
- Betätigungslemente und Dichtflächen sind vom Medium unberührt

Multi-Druckanbohrventil (DAV)

- für Wasser oder Gas
- für obere Anbohrung, mit Betriebsabsperrung
- nur für PE-Rohre, mit integriertem Bohrschneider aus A4-Duplex-Edelstahl
- Armatur komplett mit kompakter PE 100-Ummantelung
- Abgang mit PE-Stutzen d 32 oder 40 mm
- optional mit PE-Schweißmuffe für d 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm



Anschluss- und Haltestücke

Treffen Sie die richtige Wahl: Der Werkstoff der Versorgungsleitung ist ausschlaggebend für die Art der Verbindung. Weitere Faktoren, die die Auswahl beeinflussen, sind Nennweite und Anbohrdurchmesser. Die Verbindung besteht aus der Verschraubung von Anschluss- und Haltestück um das Rohr.



AGS-Anbohrschelle

- für Wasser oder Gas
- für AZ-, Guss- und Stahlrohr, für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 500 lieferbar
- Anschlussstück aus GGG, Halteband und Muttern aus A4-Edelstahl



PVC-Anbohrbrücke

- für Wasser
- für PVC-Rohr (mit PE-Hülse auch für PE-Rohr einsetzbar),
 für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 150 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus PVC hart, Schrauben aus Edelstahl
- fest angebrachte Form-Dichtung



GF-Keilbrücke aus PVC

- für Wasser
- für PVC-Rohr (mit PE-Hülse auch für PE-Rohr einsetzbar),
 für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 150 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus PVC hart, Schrauben aus Edelstahl
- fest angebrachte Form-Dichtung



Anbohrbrücke aus GGG

- für Wasser oder Gas
- für PVC-Rohr (mit PE-Hülse auch für PE-Rohr einsetzbar), für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 300 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus GGG, EWS-beschichtet mit Gummieinlage, Schrauben aus Edelstahl



Schweiß-Systeme FRIALEN/ELGEF Plus

- für Wasser oder Gas
- für PE-Rohr, für Rohr-Durchmesser d 63 bis d 315 lieferbar
- Heizwendelschweißung
- Anschluss- und Haltestück komplett aus PE 100



Abwasser-Anbohrarmaturen

- für seitliche Anbohrung, mit Betriebs- und Hilfsabsperrung
- für PVC-, PE- und AZ- Gussund Stahlrohr-Abwasser-Druckleitungen in Verbindung mit der jeweiligen Anbohrbrücke
- Gehäuse und Kugel aus A4-Edelstahl



Hülsentechnik

Mit unserer Hülsentechnik gibt es kein lästiges Verdrehen oder Verschieben der bereits montierten Anbohrarmatur auf dem Hauptrohr mehr. Denn die Hülsen verlängern die Achse der Anbohrarmatur bis in das Bohrloch. Weiterer Vorteil: Zusätzlich schützt die Hülsentechnik das Bohrloch bei Metall-Rohrleitungen vor Krustenbildung. Nach der Anbohrung werden die Hülsen in einem sehr einfachen zweiten Montageschritt mit dem Hülsensetzgerät in der Anbohrarmatur montiert. Die EWE-Hülsentechnik bieten wir optional zu den Anbohrarmaturen an.



Bohrloch-Hülse

- für EWE-Anbohrarmaturen
- aus Kunststoff, hält das Bohrloch frei
- vermeidet das Zuwachsen des Bohrlochs durch Inkrustation
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Hülsen-Setzgerät





PE-Hülse

- für EWE-Anbohrarmaturen
- mit dieser Hülse sind schraubbare Anbohrarmaturen, die für PVC-Rohre eingesetzt werden, auch für PE-Rohre einsetzbar
- die Hülse schneidet sich mit ihrem konischen Gewinde in das Bohrloch des PE-Rohres
- ein "Wegfließen" des PE-Rohres von der Dichtung wird vermieden
- Schweißaufwand entfällt, die Montage ist witterungsunabhängig
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Hülsen-Setzgerät



Bohrloch-Dichthülse

- für EWE-Anbohrarmaturen
- dichtet speziell bei ZMumhüllten Rohren - aber auch bei allen anderen Rohren direkt im Bohrloch gegen die Rohrwandung ab
- vermeidet das Zuwachsen von Bohrlöchern durch Inkrustation
- das aufwendige Entfernen der Außenumhüllung bei Mehrschicht-Rohren und das Nachisolieren entfällt
- Zerstörung des Korrosionsschutzes wird vermieden
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Dichthülsen-Setzgerät







Werkzeuge und Zubehör

Gestalten Sie das Anbohren unter Druck in Zukunft einfacher und ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge! Unser perfekt abgestimmtes Zubehör und Werkzeug erleichtert so manchen Arbeitsschritt. Die EWE-Einbaugarnituren sind für den Erdeinbau von EWE-Anbohrarmaturen entwickelt. Sie passen genau, sind sehr schlagzäh und haben eine hohe Verrottungsfestigkeit. Unsere Verbindungsfittings und Übergangsstücke vervollständigen das Zubehörangebot.



Einbaugarnituren

Einbaugarnitur starre Ausführung

- klassische Einbaugarnitur zur Betätigung von unterirdisch eingebauten Armaturen
- lackierte Stahl-Schlüsselstange, Kunststoff-Hülsrohr
- verschiedene Rohrdeckungen lieferbar
- Verschlussscheibe gegen Versanden des Hohlraums von unten

Teleskop-Einbaugarnitur, verstellbar

- optimale Flexibilität durch stufenlose Verstellmöglichkeiten
- feuerverzinkte Stahl- oder Edelstahl-Schlüsselstange
- komplette Einheit von Schlüsselstange, Hülsrohr, Verschlussscheibe und Kerbstift

Kit-Teleskop-Einbaugarnitur

- wie Teleskop-Einbaugarnitur
- Hülsrohr und Schlüsselstange durch Baukastenprinzip schnell und bequem verlängerbar
- jede Rohrdeckung ist realisierbar

Schlüsselstangenverlängerung

- passend für EWE-Einbaugarnituren
- durch ihren Einsatz entfallen Erdarbeiten, Schweißen und Bohren



Verbindungsfittings

PE-Verschraubungen

- für Trinkwasser
- Klemmverbinder zum Anschluss an PE-Rohre, hergestellt aus Silicium-Messing oder Polypropylen
- drehbarer Messing-Winkel für den flexiblen Einsatz

PE-Schweißstutzen

- für Trinkwasser oder Gas
- für Schweißmuffen aller Fabrikate, hergestellt aus bleifreiem Silicium-Messing

Winkel-Schweißmuffe, Schweißmuffe

 für Trinkwasser, hergestellt aus bleifreiem Silicium-Messing



Werkzeuge und Schlüssel

Anbohrwerkzeuge für EWE-Anbohrarmaturen:

- für die Anbohrung aller Rohrarten
- direkter Anschluss an die EWE-Anbohrarmaturen, für eine trockene und gasaustrittsfreie Anbohrung

Schlüssel, Adapter etc.:

 weitere Werkzeuge zur Bedienung der EWE-Anbohrarmaturen wie Bedienungsschlüssel, Freilaufschlüssel, Übergangsstücke, Bohrer etc.



EWE – bewährt bis ins Detail. Weil wir ein Team sind.







Wir stehen mit Leidenschaft für und hinter unseren Produkten. Dass das nicht nur eine Floskel ist, beweisen wir als Team bestehend aus Geschäftsführung und Mitarbeitern. Qualität, aber auch Kontinuität, sind die Basis für eine vertrauensvolle Zusammenarbeit. Das Engagement und die Kompetenz eines jeden Einzelnen lässt uns selbstbewusst in die Zukunft schauen. Zuverlässigkeit und Ehrlichkeit unseren Kunden gegenüber sind Basis für unseren Erfolg. Das hat uns zu einem führenden Anbieter von hochwertigen Armaturen für die Wasser- und Gasversorgung und die Abwasserentsorgung gemacht. Darauf sind wir stolz. Als Familienunternehmen der 3. Generation.



Blue Responsibility Sustainable Water Technology





Produktionsstandort Deutschland

Wir produzieren unsere Anbohrarmaturen in unserem Werk in Braunschweig. Von der Konstruktion und Entwicklung, über die Fertigung und Qualitätssicherung, bis hin zum Vertrieb und Service, diese Prozesse laufen über ein und denselben Standort. Dadurch können wir allen Anforderungen wie Sicherheit, Vorschriften, Zulassungen und Qualitätskontrollen gerecht werden und dies aus einer Hand und vor Ort.

Qualität ohne Kompromisse

Für unsere Armaturen sind die DVGW-Zertifizierungen sowie die Einhaltung internationaler Richtlinien grundlegend. Alle Produkte unterliegen einer ausgiebigen Prüfung und Qualitätskontrolle, bevor sie auf den Markt kommen. Dabei bilden erstklassig ausgebildete Mitarbeiter, moderne Produktionsstätten, sowie Sicherheits- und Umweltauflagen die Basis für unsere Qualitätsstandards. Wir verwenden langlebige und solide Materialien, wie zum Beispiel entzinkungsbeständiges Messing und Edelstahl. Damit gewährleisten wir die Qualität und Nachhaltigkeit unserer Produkte. Apropos Umwelt: Wir benutzen innovative, umweltfreundliche Werkstoffe wie bleifreies Silicium-Messing.



Wilhelm Ewe GmbH & Co. KG

Volkmaroder Straße 19 38104 Braunschweig

Telefon +49 531 37005-0 Fax +49 531 37005-55 info@ewe-armaturen.de

