PE-Schweißstutzen

zertifiziert nach DVGW GW 335-B4, einerseits mit glattem PE-Rohr-Ende zum Aufsetzen der PE-Schweißmuffe aller Fabrikate, Rohrlänge für mindestens zwei Schweißungen, andererseits mit zylindrischem Messing-Außengewinde mit selbstdichtendem O-Ring, abgestimmt auf das EWE-O-Ring-System. Zur Erfüllung der Trinkwasserverordnung Messingmaterial aus blei- und arsenfreiem, entzinkungsresistentem Silicium-Messing (CW724R/CC768S), gem. der Bewertungsgrundlage trinkwasserhygienisch geeigneter metallener Werkstoffe des Umweltbundesamtes und der Europäischen Positivliste der EU-Trinkwasserrichtlinie.
.

Abmessung: d .... mm x G .... "

Artikel-Nr. 2220...