Multi-Druckanbohrventil

Messingmaterial aus blei- und arsenfreiem, entzinkungsresistentem Silicium-Messing (CW724R/CC768S), gem. der Bewertungsgrundlage trinkwasserhygienisch geeigneter metallener Werkstoffe des Umweltbundesamtes und der Europäischen Positivliste der EU-Trinkwasserrichtlinie. Elastomere aus gasbeständigem NBR-Material nach DIN EN 682. Armatur nach DVGW-Prüfgrundlage VP 304 zertifiziert, für erdverlegte PE-Druckrohre, geeignet für Gase nach DVGW-Arbeitsblatt G260/I bis MOP 10, für obere Anbohrung unter Druck, seitlicher Abgang mit PE-Schweißstutzen.
Der Hersteller ist zertifiziert vom nach DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 9001.

Anbohr-Eckventil, aus Messing, ummantelt mit PE 100. Nicht steigende Spindel aus austenitischem Edelstahl mit mind. 17% Chrom-Anteil, mit Mitnahmevierkant und doppelter O-Ring-Spindel-Abdichtung. Ventilkegel vom Bohrschneider entkoppelt gelagert, konisch dichtend, mit zusätzlicher PTFE-Weichdichtung. Anbohrung mit integriertem rotierendem Bohrschneider mit Wellenschliff aus Duplex-Edelstahl, 30 mm Durchmesser.
Anbohrventil vor der Schweißung um 360° drehbar.

Anschluss- und Haltestück Schweißsystem +GF+ ELGEF Plus.

Abmessung: d ... mm x d .. mm

Artikel-Nr. 1123... ELGEF Gas

Optional als KIT, mit beigelegter Schweißmuffe Schweißsystem +GF+ ELGEF Plus.

Abmessung: d .. mm x d .. mm

Artikel-Nr. 1123…