Multi-Druckanbohrventil

Zur Erfüllung der Trinkwasserverordnung Messingmaterial aus blei- und arsenfreiem, entzinkungsresistentem Silicium-Messing (CW724R/CC768S), gem. der Bewertungsgrundlage trinkwasserhygienisch geeigneter metallener Werkstoffe des Umweltbundesamtes und der Europäischen Positivliste der EU-Trinkwasserrichtlinie. Elastomere und Kunststoffe gem. der KTW-Bewertungsgrundlage des Umweltbundesamtes, sowie nach DIN EN 16421(DVGW W 270).
Armatur nach DVGW-Arbeitsblatt W 336 zertifiziert, für erdverlegte PE-Druckrohre, geeignet für Trinkwasser nach bis PN 16, für obere Anbohrung unter Druck, seitlicher Abgang mit PE-Schweißstutzen.
Der Hersteller ist zertifiziert vom nach DIN EN ISO 14001 und DIN EN ISO 9001.

Anbohr-Eckventil, aus Messing, ummantelt mit PE 100. Nicht steigende Spindel aus austenitischem Edelstahl mit mind. 17% Chrom-Anteil, mit Mitnahmevierkant und doppelter O-Ring-Spindel-Abdichtung. Ventilkegel vom Bohrschneider entkoppelt gelagert, konisch dichtend, mit zusätzlicher PTFE-Weichdichtung. Anbohrung mit integriertem rotierendem Bohrschneider mit Wellenschliff aus Duplex-Edelstahl, 30 mm Durchmesser.
Anbohrventil vor der Schweißung um 360° drehbar.

Anschluss- und Haltestück Schweißsystem +GF+ ELGEF Plus.

Abmessung: d ... mm x d .. mm

Artikel-Nr. 1123... ELGEF Wasser

Optional als KIT, mit beigelegter Schweißmuffe Schweißsystem +GF+ ELGEF Plus.

Abmessung: d .. mm x d .. mm

Artikel-Nr. 11230..