

...sprawdzone w każdym detalu!

# Armatura do nawiercania Ewe

*Jeden system do wszystkich rodzajów rur*



## Armatura do nawiercania

Niemiecka Jakość

Armatura do nawiercania Ewe jest wynikiem naszego ponad czterdziestoletniego doświadczenia w konstrukcji i produkcji armatury tego typu i akcesoriów do niej pasujących. Armatura do nawiercania Ewe dostępna jest do wszystkich rodzajów i wymiarów rur, do nawierceń pod ciśnieniem do gazu, wody i ścieków. Certyfikacja Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Gazowego i Wodnego (DVGW) i atestacja przez odpowiednie ośrodki w Europie oraz przestrzeganie międzynarodowych dyrektyw stanowią istotne kryteria przy produkcji naszej armatury. Zawsze jednakowo łatwy i wygodny proces nawiercania jest tak samo typowy dla naszych produktów, jak dokładnie dopasowane i samouszczelniające narzędzia.



### Profil działalności

Jesteśmy średniej wielkości przedsiębiorstwem rodzinnym w trzecim pokoleniu. Nasze ponad sześćdziesięcioletnie doświadczenie i nasz fachowy know-how sprawiły, że należymy do czołowych producentów wysokowartościowej armatury. Kompetencja, niezawodność, zaangażowanie, a także ciągłość w zarządzaniu przedsiębiorstwem i zatrudnieniu pracowników stanowią podstawowe założenia naszego sukcesu. U nas otrzymają Państwo nie tylko armaturę niezawodną, wysokiej jakości na potrzeby sieci zasilającej, ale też pasujące do niej akcesoria. Jako przedsiębiorstwo, które specjalizuje się w produkcji armatury domowej na potrzeby wody, gazu i ścieków, oferujemy stosownie do Państwa wymagań ukształtowane rozwiązania całościowe.



### Lokalizacja produkcji w Niemczech

Od konstrukcji i opracowania, poprzez produkcję i zabezpieczenie jakości aż po dystrybucję i serwis całość armatury do nawiercania Ewe jest produkowana w naszym zakładzie w Brunshwiku. Dlatego jesteśmy w stanie spełnić wymagania bezpieczeństwa zawarte w normach, przepisach, dopuszczeniach i kontrolach oraz wysokie wymagania odnoszące się do jakości. Pewność, że wszystko pochodzi z jednej ręki, oznacza bezpieczeństwo przy produkcji naszej armatury, a także solidność w zakresie jakości, funkcjonalności i dostawy.



### Jakość bez kompromisów

Certyfikacja Niemieckiego Stowarzyszenia Przemysłu Gazowego i Wodnego (DVGW) oraz przestrzeganie międzynarodowych dyrektyw stanowią ważne kryterium przy produkcji naszej armatury. Nowe produkty są wprowadzane na rynek dopiero po starannym sprawdzeniu. Znakomicie przeszkoleni pracownicy, nowoczesny zakład produkcyjny i przestrzeganie nakazów BHP i ochrony środowiska tworzą podstawy naszych wysokich standardów jakości. Doskonałą jakość i długą żywotność naszej armatury zapewnia również stosowanie wysokowartościowych i solidnych materiałów, jak mosiądz jakości DR, stal szlachetna itd. Także innowacyjne, przyjazne środowisku materiały, jak np. bezołowiowy mosiądz krzemowy, który przyczynia się do redukcji zawartości ołowiu w wodzie pitnej, są coraz częściej stosowane w produkcji naszych armatur.

Szczegółowe informacje na: [www.ewe-armaturen.pl](http://www.ewe-armaturen.pl) oraz [www.ewe-armaturen.de](http://www.ewe-armaturen.de)



## System do nawiercania Ewe

Jeden system do wszystkich rodzajów rur

Proponujemy użytkownikom system do nawiercania, który oferuje doskonałe rozwiązania problemów w wykopie i przekonuje nadzwyczaj wysokim standardem technicznym. System do nawiercania Ewe był przez dziesięciolecia konstruowany i doskonalony przez specjalistów. Małe koszty, optymalna dokładność dopasowania komponentów i wysokie bezpieczeństwo działania to tylko niektóre zalety oferowane przez system do nawiercania Ewe.

### Armatury do nawiercania EWE

Armatura do nawiercania służy do wykonania przyłączy domowych na rurociągach. Są one częścią infrastruktury podziemnej i pozwalają na dokonanie nawiercu pod ciśnieniem na rurociągach wodnych, gazowych czy tłocznych ściekowych bez przerwy eksploatacyjnej rurociągu z jednoczesnym wypłukaniem ewentualnie powstających wiórów.

### System modułowy

System do nawiercania Ewe oferuje różnorodne możliwości przyłączania i łączenia z najróżniejszymi materiałami rurowymi i ich wykonaniami. Za pomocą elastycznego systemu modułowego osiągamy szeroką paletę modeli. Dzięki temu zapewniamy nie tylko szybką dyspozycyjność, lecz także obszerną kompetencję w ramach systemu. Rozwiązania przystosowane do Państwa wymagań technicznych mogą w ten sposób być szybko i prosto realizowane. Z tym perfekcyjnie zgranym systemem jesteśmy bardzo dobrze przygotowani do spełnienia Państwa różnorodnych wymagań. Produkty można łatwo zestawiać, a dostarczane są one w stanie już zmontowanym.

### Nawiercenie górne i boczne:

#### Zalety nawierceń górnych:

- małe wymiary wykopu
- łatwe przeprowadzenie montażu armatury i nawiercu
- zapewnienie odpowietrzenia rurociągu poprzez przyłącze domowe

#### Zalety nawierceń bocznych:

- jedna płaszczyzna rurociągu i przyłącza
- jedna głębokość osadzenia rurociągu i przyłącza
- łatwe do wykonania przygotowania podłoża rury (podsypki)

#### nawiert górny



#### nawiert boczny

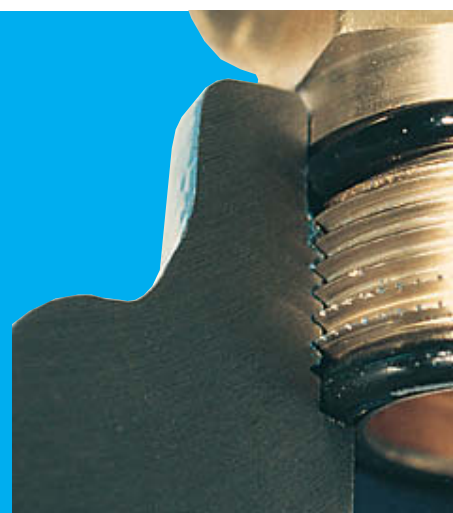


Wybrany przykład: armatura do nawiercania do rur stalowych, żeliwnych i azbestocementowych

## Zawory do nawiercania Ewe

Do wszystkich rodzajów rur i mediów

Połączenie pomiędzy opaską a zaworem do nawiercania stanowi wyjątkowy szczegół armatury do nawiercania Ewe. Wszystkie nasze nawiertki są w tym miejscu uszczelnione dwoma uszczelkami typu o-ring, zarówno promieniowo, jak i osiowo. Takie podwójne uszczelnienie typu o-ring pomiędzy opaską a zaworem do nawiercania umożliwia skręt zaworu w obie strony o każdorazowo 45°.



### Armatura do nawiercania z zaworem

- do nawierceń górnych, z odcięciem na zaworze
- zewnętrzne odcięcie pomocnicze przy nawiercieniu
- do wszystkich rodzajów rur
- korpus i obudowa trzpienia dostępne z mosiądzu DR, krzemowego mosiądzu bezołowiowego lub mosiądzu z powłoką chromu
- nie wznoszący się, gwintowany trzpień ze stali nierdzewnej
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym

### Armatura do nawiercania z zaworem z kulą

- do nawierceń górnych, z odcięciem na zaworze lub bez odcięcia
- zintegrowane odcięcie pomocnicze przy nawiercieniu
- do wszystkich rodzajów rur
- korpus i obudowa trzpienia dostępne z mosiądzu DR, krzemowego mosiądzu bezołowiowego lub mosiądzu z powłoką chromu
- nie wznoszący się, gwintowany trzpień ze stali nierdzewnej
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym

### Armatura do nawiercania z zaworem kulowym oraz z zasuwką

- do nawierceń bocznych
- odcięcie przy armaturze z zaworem kulowym poprzez kulę ze stali nierdzewnej A4 z uszczelnieniem teflonowym, przy armaturze z zasuwką poprzez gumowany kielich zasuwki z EPDM
- do wszystkich rodzajów rur
- korpus i obudowa trzpienia dostępne z mosiądzu DR, krzemowego mosiądzu bezołowiowego lub mosiądzu z powłoką chromu
- nie wznoszący się, gwintowany trzpień ze stali nierdzewnej
- nie obracający się stożek zaworu z uszczelnieniem konicznym

### Armatura do nawiercania ze zintegrowanym frezem

- do nawierceń górnych
- odcięcie na zaworze
- tylko do rur PE, zintegrowany frez ze stali szlachetnej
- odejście obrotowe 360° do zgrzewania

### Armatury do nawiercania do ścieków

- do nawierceń bocznych, z zaworem kulowym
- do rurociągów tłocznych na ścieki z PCV i PE
- korpus i kula zaworu ze stali nierdzewnej A4

Szczegółowe informacje na: [www.ewe-armaturen.pl](http://www.ewe-armaturen.pl) oraz [www.ewe-armaturen.de](http://www.ewe-armaturen.de)

## Opaski i obejmy do nawiercania Ewe

Perfekcyjne połączenie z rurociągiem

Rodzaj połączenia z rurociągiem określa przede wszystkim materiał z jakiego został wykonany, jego średnica i wielkość otworu wiertniczego. Połączenie w formie nawiertki składa się z opaski lub obejmy na rurociągu połączonej z elementem odcinającym z odejściem na przyłączy.



### Opaska do nawiercania do rur stalowych, żeliwnych i azbestocementowych (typ AGS)

- do wody i gazu
- do rur wykonanych ze stali, żeliwa i azbestocementu o średnicach DN 50 – DN 500,
- korpus opaski wykonany z żeliwa sferoidalnego, taśma i śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej

### Obejma do nawiercania z PCV

- do wody
- do rur wykonanych z PCV (przy zastosowaniu tulei również do rur z PE) o średnicach DN 50 – DN 150
- korpus wykonany z plastyfikowanego PCV, śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej
- uszczelnienie kształtowe przytwierdzone do obejmy

### Obejma zatraskowa do nawiercania z PCV (typ GF)

- do wody
- do rur wykonanych z PCV o średnicach DN 80 – DN 200
- korpus wykonany z plastyfikowanego PCV, zatrask z PCV, bez śrub i nakrętek
- uszczelnienie z rowkiem profilowym

### Obejma do nawiercania z żeliwa sferoidalnego

- do wody i gazu
- do rur wykonanych z PCV (przy zastosowaniu tulei również do rur z PE) o średnicach DN 50 – DN 300
- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego, epoksydowany z klejoną uszczelką na całej powierzchni, śruby oraz nakrętki ze stali nierdzewnej

### Obejmy do zgrzewania (systemy Frialen/Elgef Plus i inne)

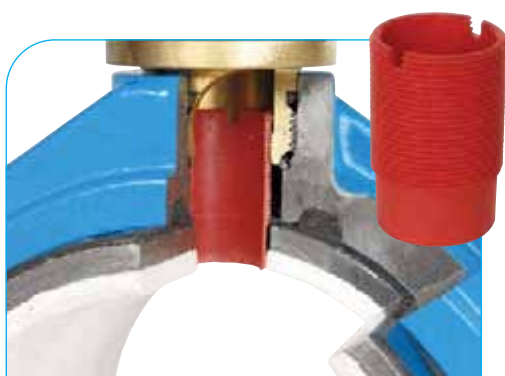
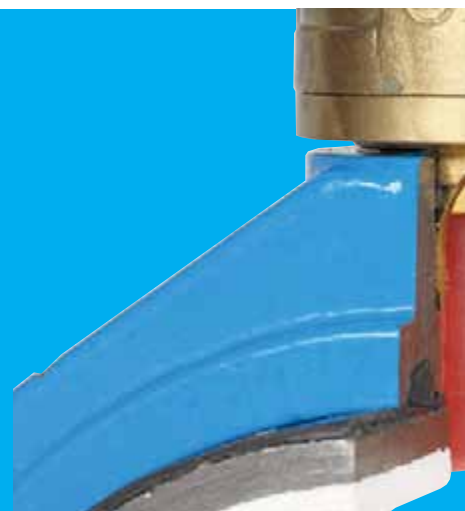
- do wody i gazu
- do rur wykonanych z PE o średnicach 32 mm – 315 mm
- do zgrzewania elektrooporowego
- korpus i odejścia z PE 100



## Technika tulejowania Ewe

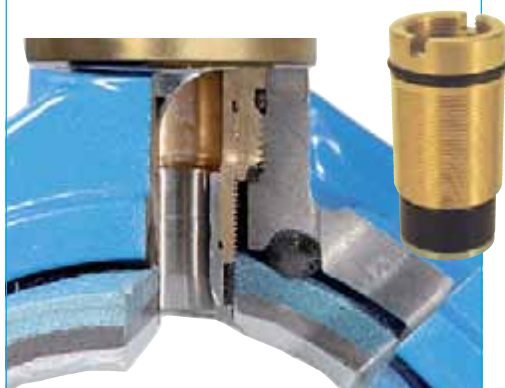
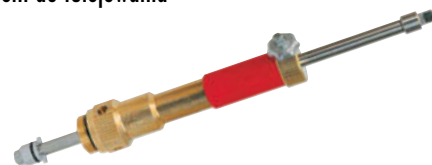
Ponieważ sprawdzone jest pewne!

Technika tulejowania Ewe jest dostępna opcjonalnie do nawiertek Ewe. Wszystkie tuleje przedłużają oś nawiertki do otworu wiertniczego na rurze, tworząc stałe połączenie i uniemożliwiają w ten sposób przekręcenie lub przesunięcie zamontowanej armatury na rurociągu. Dodatkowo w rurociągach z wykonanych metalu (stal, żeliwo) chronią otwór wiertniczy przed inkrustacją. Po dokonaniu nawiercenia pod ciśnieniem tuleje są montowane w nawiertce w drugim bardzo prostym etapie przy pomocy aparatu do tulejowania.



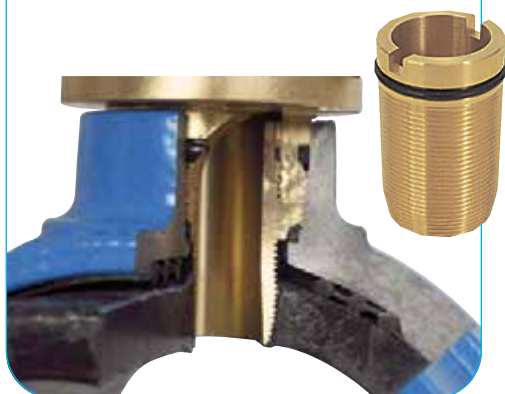
### Tuleja tworzywowa

- do nawiertek Ewe
- stosowana z powodzeniem od ponad 25 lat
- z tworzywa sztucznego, utrzymuje wolny otwór wiertniczy
- zapobiega zarastaniu otworu przez inkrustację
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania



### Tuleja uszczelniająca

- do nawiertek Ewe
- stosowana z powodzeniem od ponad 15 lat
- uszczelnia otwór wiertniczy względem ścian w rurociągach wielowarstwowych, szczególnie z cementowanymi ściankami
- zapobiega zarastaniu otworu przez inkrustację
- alternatywa do kosztownego usuwania zewnętrznej osłony w rurach wielowarstwowych i stosowania izolacji uzupełniającej po nawierceniu
- zapobiega zniszczeniu ochrony antykorozyjnej w rurach wielowarstwowych
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania



### Tuleja do rur z PE

- do nawiertek Ewe
- stosowana z powodzeniem od ponad 15 lat
- tuleja umożliwia zastosowanie skręcanych nawiertek przystosowanych do rur z PCV również na rurach z PE
- tuleja wcina się swoim gwintem konicznym w otwór wiertniczy rury z PE tworząc monolit
- przesunięcie się otworu wiertniczego od uszczelki i nawiertki (tzw. „płynięcie”) jest w ten sposób wyeliminowane
- stosowanie systemów zgrzewania elektrooporowego do rur PE nie jest konieczne, montaż niezależny od pogody
- łatwy montaż pod ciśnieniem odpowiednim aparatem do tulejowania

Szczegółowe informacje na: [www.ewe-armaturen.pl](http://www.ewe-armaturen.pl) oraz [www.ewe-armaturen.de](http://www.ewe-armaturen.de)

## Narzędzia i akcesoria

Zawsze odpowiednie narzędzie!

Jesteśmy dostawcą perfekcyjnie dopasowanych narzędzi i akcesoriów do oferowanej armatury do nawiercania. Urządzenia do nawiercania firmy EWE są nieodłączną częścią składową systemu do nawiercania i ułatwiają nawiercanie pod ciśnieniem bez dodatkowych narzędzi specjalnych. Obudowy Ewe przeznaczone do zabudowy w gruncie posiadają takie istotne zalety jak dokładne dopasowanie do armatury Ewe, udarność czy wysoką odporność na korozję. Złączki do rur i adaptery do armatury do nawiercania Ewe uzupełniają bogatą ofertę akcesoriów.

### Obudowy

#### Wykonanie sztywne

- wykonanie klasyczne do uruchamiania armatury podziemnej
- przedłużenie trzpienia z lakierowanej stali, tuleja z PE
- dostarczany na różne głębokości osadzenia rurociągu
- z zabezpieczeniem uniemożliwiającej dostanie się piasku pomiędzy obudowę a trzpień (czworokąt)

#### wykonanie teleskopowe, regulowane

- optymalna elastyczność dzięki możliwości bezstopniowej regulacji
- trzpień ze stali cynkowanej ogniowo lub ze stali nierdzewnej
- dostarczana jako komplet składający się z przedłużenia trzpienia, zabezpieczenia przed piaskiem, tulei ochronnej i czworokąta) do różnych głębokości rurociągów

#### wykonanie typu KIT

- funkcja i zasada działania jak przy obudowie teleskopowej
- dzięki systemowi modułowemu przedłużenie trzpienia i tuleję ochronną można szybko i wygodnie przedłużyć
- do dowolnej głębokości osadzenia rurociągu

### Złączki do rur

#### Złączki skręcane do rur PE

- do wody
- złączki skręcane do podłączenia rur PE wykonane z mosiądzu DR lub polipropylenu
- obrotowe kolano mosiężne do elastycznego stosowania w trudno dostępnych miejscach

#### Króćce do zgrzewania

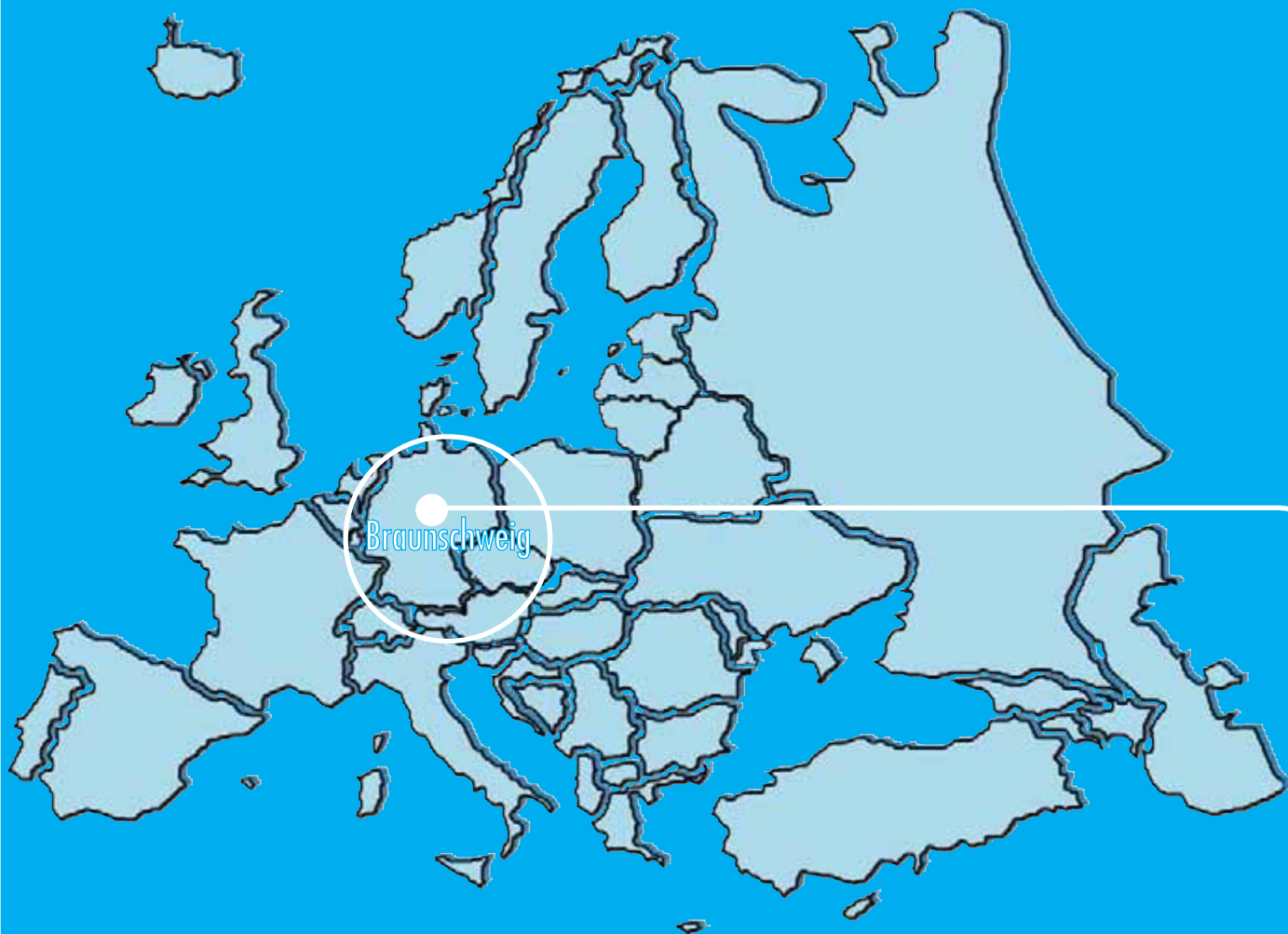
- do wody i gazu
- złączki wykonane z mosiądzu DR lub krzemowego mosiądzu bezołowiowego
- z końcówkami do zgrzewania do dostępnych na rynku systemów do zgrzewania

### Narzędzia i klucze

#### Urządzenia do nawiercania Ewe

- do nawierceń na wszystkich rodzajach rurociągów
- bezpośrednie połączenia z nawiertakami Ewe w celu suchego i medium szczelnego nawiertu
- Klucze, adaptery, itp.
- inne narzędzia do obsługi armatury do nawiercania Ewe, takie jak klucze obsługowe do nawierteł, grzechotki, redukcje, wiertła, frezy, itp.





**WILHELM EWE GmbH & Co. KG**

Volkmaroder Straße 19

D-38104 Braunschweig

Tel.: +49 (0)5 31 37 00 50

Fax: +49 (0)5 31 37 00 555

E-Mail: [info@ewe-armaturen.de](mailto:info@ewe-armaturen.de)

[www.ewe-armaturen.de](http://www.ewe-armaturen.de)

**EWE Polska Sp. z o.o.**

ul. Kobierzycka 24

PL-52-315 Wrocław

Tel.: +48 (0)71 36 10 343

Fax: +48 (0)71 36 10 352

E-Mail: [wroclaw@ewe-armaturen.de](mailto:wroclaw@ewe-armaturen.de)

[www.ewe-armaturen.pl](http://www.ewe-armaturen.pl)