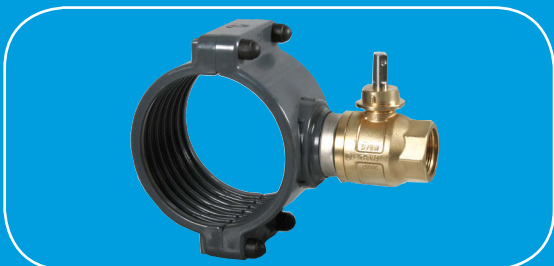




...bewährt bis ins Detail!

EWE-Anbohrarmaturen

Ein System für alle Rohrarten

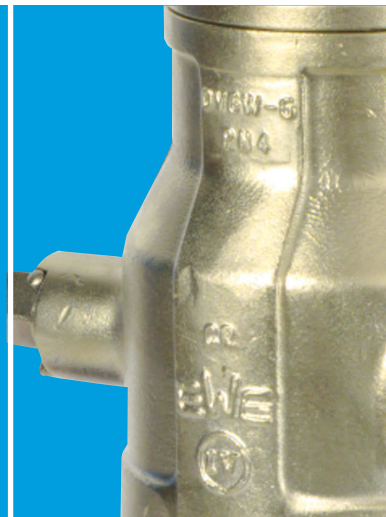


**Auch für das
Keyhole-Verfahren
geeignet!**

EWE-Anbohrarmaturen

Qualität aus Deutschland

EWE-Anbohrarmaturen sind das Ergebnis unserer mehr als fünfzigjährigen Erfahrung in der Konstruktion und Produktion von Anbohrarmaturen und Zubehör. EWE-Anbohrarmaturen sind für alle Rohrarten und Größen, für Anbohrungen unter Druck für Gas, Wasser und Abwasser erhältlich. Für die Herstellung unserer Armaturen sind die DVGW-Zertifizierung sowie die Einhaltung internationaler Richtlinien wesentliche Kriterien. Ein gleichbleibender einfacher, bedienerfreundlicher Anbohrvorgang ist genauso typisch, wie einheitliche, passgenaue und selbstdichtende Werkzeuge.



Leistungsprofil

Wir sind ein mittelständisches Familienunternehmen in der dritten Generation. Unsere über 70jährige Erfahrung und unser fachliches Know-how haben uns zu einem führenden Anbieter von hochwertigen Armaturen gemacht. Kompetenz, Zuverlässigkeit, Engagement und nicht zuletzt die Kontinuität in der Geschäftsführung und bei den Mitarbeitern sind die Grundvoraussetzung für unseren Erfolg. Bei uns erhalten Sie nicht nur hochwertige und zuverlässige Armaturen zum Betrieb Ihres Versorgungsnetzes, sondern auch das dazu passende Zubehör. Als Unternehmen, das sich auf die Herstellung von Hausanschluss-Armaturen für Wasser, Gas und Abwasser spezialisiert hat, bieten wir Ihren Anforderungen entsprechend gestaltbare Gesamtlösungen.



Produktionsstandort Deutschland

Von der Konstruktion und Entwicklung über die Fertigung und Qualitätssicherung bis hin zum Vertrieb und Service werden alle Anbohrarmaturen in unserem Werk in Braunschweig hergestellt. Dadurch sind wir in der Lage, die Anforderungen der Sicherheit in Normen, Vorschriften, Zulassungen und Kontrollen und die hohen Ansprüche hinsichtlich der Qualität zu erfüllen. Die Gewissheit, dass alles aus einer Hand stammt, bedeutet Sicherheit bei der Produktion unserer Armaturen, aber auch Verlässlichkeit für Sie in den Bereichen Qualität, Funktionssicherheit und Lieferung.



Qualität ohne Kompromisse

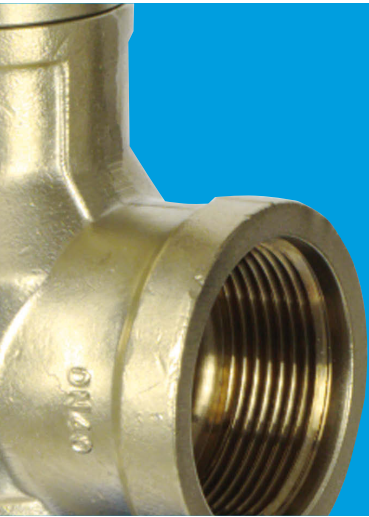
Für unsere Armaturen sind die DVGW-Zertifizierung sowie die Einhaltung internationaler Richtlinien wesentlicher Bestandteil. Neue Produkte werden erst nach ausgiebiger Prüfung auf den Markt gebracht. Erstklassig ausgebildete Mitarbeiter, moderne Produktionsstätten und Sicherheits- und Umweltauflagen bilden die Basis für unsere hohen Qualitätsstandards. Die hervorragende Qualität und Langlebigkeit unserer Anbohrarmaturen wird nicht zuletzt durch die Verwendung hochwertiger und solider Materialien wie Messing, Edelstahl etc. gewährleistet. Auch innovative, umweltfreundliche Werkstoffe wie z.B. bleifreies Silicium-Messing, das zur Reduktion des Bleigehalts im Trinkwasser beiträgt, kommen bei der Herstellung unserer Anbohrarmaturen immer öfter zum Einsatz.



Silicium-Messing (Si-Messing)

- kommt völlig ohne Blei aus, erfüllt so die Vorgaben der TrinkwV 2001 zur Reduzierung des Bleigehalts im Trinkwasser von 2013 von 0,025 mg/Liter auf derzeit 0,01 mg/Liter
- ist sehr entzinkungs- und korrosionsbeständig, weist hohe Festigkeit auf

Aktuelle Informationen auf: www.ewe-armaturen.de



EWE-Anbohrsystem

Ein System für alle Rohrarten

Ihnen als Anwender bieten wir ein Anbohrsystem, das hervorragende Lösungen für alle Probleme im Rohrgraben bietet und durch seinen außergewöhnlich hohen technischen Standard überzeugt. Das EWE-Anbohrsystem wurde in jahrzehntelangem Einsatz von Fachleuten entwickelt und perfektioniert. Geringere Kosten, eine optimale Passgenauigkeit der Komponenten und eine hohe Funktionssicherheit sind nur einige der Vorteile, die Ihnen das EWE-Anbohrsystem bietet.

EWE-Anbohrarmaturen

Anbohrarmaturen dienen dem Anschluss von Hausanschlussleitungen. Sie sind Rohrleitungszubehörfteile und erlauben ein Anbohren von Wasser, Gas- oder Abwasserleitungen unter Druck ohne Außerbetriebnahme der Versorgungsleitung, unter gleichzeitigem Ausspülen eventuell anfallender Späne.

Das Baukastenprinzip

Das EWE-Anbohrsystem bietet vielfältige Anschluss- und Verbindungsmöglichkeiten zu den verschiedensten Rohr-Materialien und Ausführungen. Durch das flexible Baukastensystem erreichen wir eine breite Modellpalette. Dadurch ist nicht nur eine schnelle Verfügbarkeit gewährleistet, sondern auch eine umfassende Systemkompetenz. Auf Ihre technischen Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen können so zeitnah und einfach realisiert werden. Mit dem perfekt aufeinander abgestimmten System sind wir bestens auf Ihre vielfältigen Anforderungen vorbereitet. Die Produkte sind einfach kombinierbar und werden bereits montiert geliefert.

Obere und seitliche Anbohrung

Vorteile der oberen Anbohrung:

- kleines Kopfloch möglich
- Montage und Anbohrung leicht durchführbar
- Entlüftung der Versorgungsleitung über den Hausanschluss gewährleistet

Vorteile der seitlichen Anbohrung:

- Verlegung der Hauptleitung und Anschlussleitung erfolgt in einer Ebene
- unverminderte Rohrdeckung der abgehenden Leitung
- einfach herzustellende Rohrbettung

Modellbeispiel

obere Anbohrung

Eckventil

Kugelventil

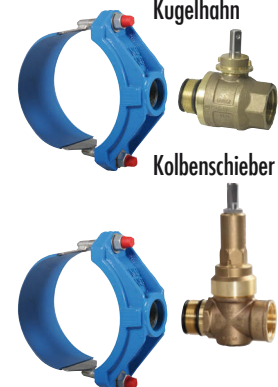
Kugelarmatur



seitliche Anbohrung

Kugelhahn

Kolbenschieber



EWE-Anbohrventile

Für alle Rohrarten und Medien

Die Verbindung zwischen Anschlussstück und Anbohr-Ventil stellt ein besonderes Merkmal der EWE-Anbohrarmaturen dar. Alle EWE-Anbohrarmaturen werden an dieser Stelle mit zwei O-Ringen sowohl radial als auch axial gedichtet. Diese doppelte O-Ring-Abdichtung zwischen Anschlussstück und Anbohrventil ermöglicht eine beidseitige Drehbarkeit des Anbohr-Ventils um jeweils 45°. Unsere Anbohrarmaturen sind aus bleifreiem Si-Messing erhältlich.



Ventil-Anbohrarmaturen

- für obere Anbohrung, mit Betriebsabspernung
- für externe Hilfsabspernung
- Gehäuse und Oberteil aus bleifreiem Si-Messing oder verchromt lieferbar
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl mit Rundgewinde
- Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend

Kugel-Ventil-Anbohrarmaturen und Kugel-Anbohrarmaturen

- für obere Anbohrung, mit oder ohne Betriebsabspernung
- mit integrierter Hilfsabspernung durch Absperkugel mit Teflon-Dichtung
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl mit Rundgewinde
- Ventilkegel nicht drehend, konisch dichtend

Kugelhahn- und Kolbenschieber-Anbohrarmaturen

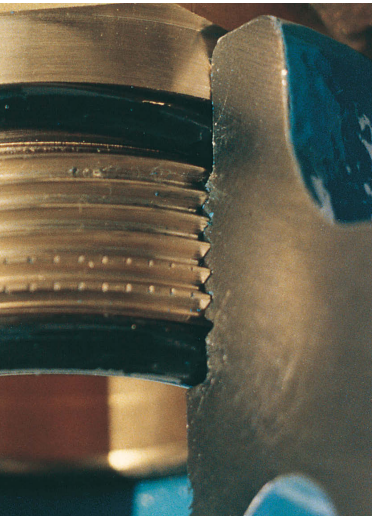
- für seitliche Anbohrung
- mit Betriebs- und Hilfsabspernung bei Kugelhahn-Anbohrarmaturen durch Absperkugel aus A4-Edelstahl mit Teflon-Dichtung, bei Kolbenschieber-Anbohrarmaturen durch Gummikolben aus EPDM
- nicht steigende Spindel aus Edelstahl

Kera-Anbohrarmatur

- Keramikscheibenarmatur für obere Anbohrung
- mit Betriebs- und Hilfsabspernung über vier Keramikscheiben
- Gehäuse aus glasfaserverstärktem Composite-Kunststoff
- Oberteil mit Innengewinde zum Anschluss eines Winkel-Fittings
- Führung der Keramikscheiben und Betätigungsspindel aus Edelstahl
- Betätigungselemente und Dichtflächen sind vom Medium unberührt

Multi-Druckanbohrventil (DAV)

- für obere Anbohrung, mit Betriebsabspernung
- nur für PE-Rohre, mit integriertem Bohrschneider aus A4-Duplex-Edelstahl
- Armatur komplett mit kompakter PE 100-Ummantelung
- Abgang mit PE-Stützen d 32 oder 40 mm
- optional mit PE-Schweißmuffe für Hausanschlussleitungsdimensionen: d 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm



EWE-Anschluss- und Haltestücke

Die perfekte Verbindung mit der Versorgungsleitung

Die Art der Verbindung mit der Versorgungsleitung wird hauptsächlich vom Werkstoff dieser Leitung bestimmt, weiterhin von deren Nennweite und vom Anbohrdurchmesser. Sie besteht aus der Verschraubung von Anschluss- und Haltestück um das Rohr.

AGS-Anbohrschelle

- für Wasser und Gas
- für AZ-, Guss- und Stahlrohr, für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 500 lieferbar
- Anschlussstück aus GGG, Halteband und Muttern aus A4-Edelstahl

PVC-Anbohrbrücke

- für Wasser
- für PVC-Rohr (mit PE-Hülse auch für PE-Rohr einsetzbar), für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 150 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus PVC hart, Schrauben aus Edelstahl
- fest angebrachte Form-Dichtung

GF-Keilbrücke aus PVC

- für Wasser
- für PVC-Rohr, für Rohr-Nennweiten DN 80 bis DN 200 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus PVC hart, Klemmkeile aus PVC, ohne Schrauben
- Rillenprofilabdichtung

Anbohrbrücke aus GGG

- für Wasser oder Gas
- für PVC-Rohr (mit PE-Hülse auch für PE-Rohr einsetzbar), für Rohr-Nennweiten DN 50 bis DN 300 lieferbar
- Anschluss- und Haltestück aus GGG, EPS-beschichtet mit Gummieinlage, Schrauben aus Edelstahl

Schweiß-Systeme FRIALEN/ELGEF Plus

- für Wasser und Gas
- für PE-Rohr, für Rohr-Durchmesser d 63 bis d 315 lieferbar
- Heizwendelschweißung
- Anschluss- und Haltestück komplett aus PE 100

Abwasser-Anbohrarmaturen

- für seitliche Anbohrung, mit Betriebs- und Hilfsabspernung
- für PVC-, PE- und AZ- Guss- und Stahlrohr-Abwasser-Druckleitungen in Verbindung mit der jeweiligen Anbohrbrücke
- Gehäuse und Kugel aus A4-Edelstahl

AGS-Schelle



PVC-Brücke



GF-Keilbrücke



GGG-Brücke



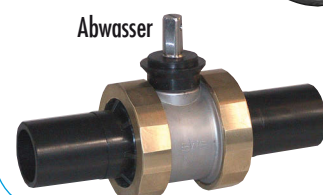
Schweiß-System FRIALEN



Schweiß-System ELGEF Plus



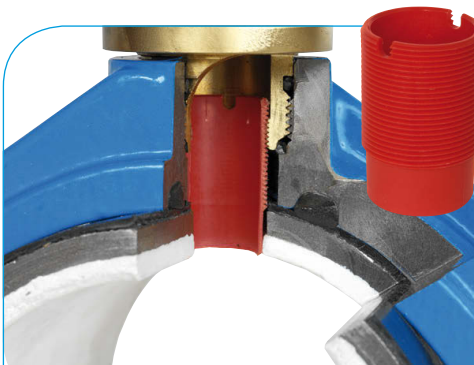
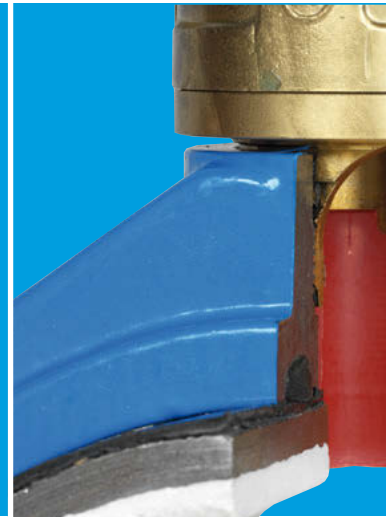
Abwasser



EWE-Hülstechnik

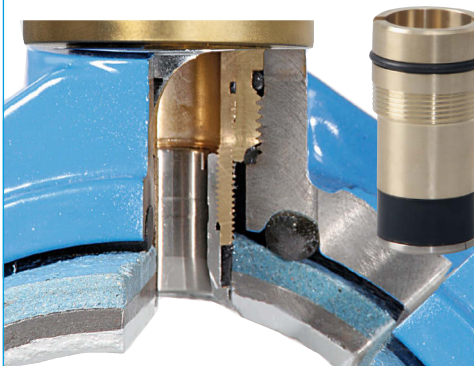
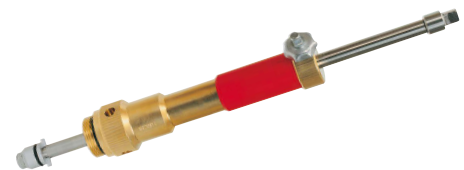
Weil Bewährtes sicher ist!

Die EWE-Hülstechnik ist optional zu den Anbohrarmaturen erhältlich. Alle Hülsen verlängern die Achse der Anbohrarmatur bis in das Bohrloch und verhindern dadurch ein Verdrehen oder Verschieben der montierten Anbohrarmatur auf dem Hauptrohr. Zusätzlich schützen sie bei metallischen Rohrleitungen das Bohrloch vor Inkrustation. Nach erfolgter Anbohrung unter Druck werden die Hülsen in einem zweiten sehr einfachen Montagevorgang mit einem Hülsensetzgerät in die Anbohrarmatur montiert.



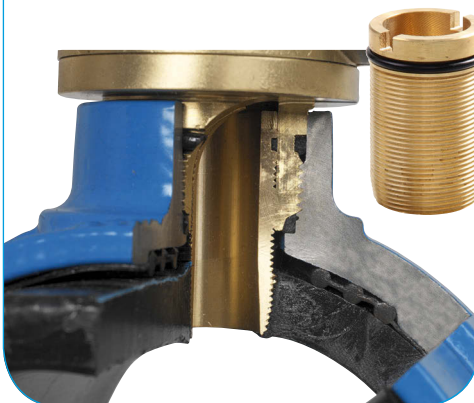
Bohrloch-Hülse

- für EWE-Anbohrarmaturen
- seit über 28 Jahren erfolgreich im Einsatz
- aus Kunststoff, hält das Bohrloch frei
- vermeidet das Zuwachsen des Bohrlochs durch Inkrustation
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Hülsen-Setzgerät



Bohrloch-Dichthülse

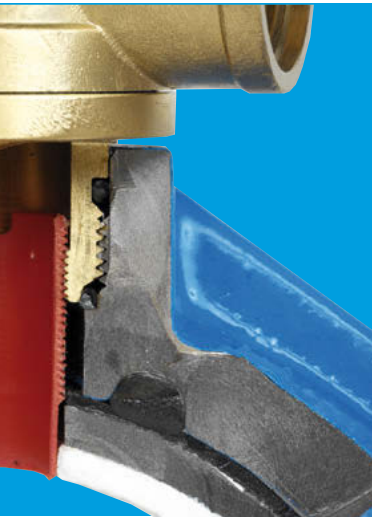
- für EWE-Anbohrarmaturen
- seit 22 Jahren erfolgreich im Einsatz
- dichtet - speziell bei ZM-umhüllten Rohren - aber auch bei allen anderen Rohren direkt im Bohrloch gegen die Rohrwandung ab
- vermeidet das Zuwachsen von Bohrlochern durch Inkrustation
- das aufwendige Entfernen der Außenumhüllung bei Mehrschicht-Rohren und das Nachisolieren entfällt
- Zerstörung des Korrosionsschutzes wird vermieden
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Dichthülsen-Setzgerät



PE-Hülse

- für EWE-Anbohrarmaturen
- seit 25 Jahren erfolgreich im Einsatz
- mit dieser Hülse sind schraubbare Anbohrarmaturen, die für PVC-Rohre eingesetzt werden, auch für PE-Rohre einsetzbar
- die Hülse schneidet sich mit ihrem konischen Gewinde in das Bohrloch des PE-Rohres
- ein "Wegfließen" des PE-Rohres von der Dichtung wird vermieden
- Schweißaufwand entfällt, die Montage ist witterungsunabhängig
- leichte Montage unter Druck mit dem dazugehörigen Bohrloch-Hülsen-Setzgerät

Aktuelle Informationen auf: www.ewe-armaturen.de



Werkzeuge und Zubehör

Immer das passende Werkzeug!

Passend zu unseren Anbohrarmaturen liefern wir perfekt abgestimmtes Zubehör und Werkzeug. EWE-Anbohrwerkzeuge werden passend zu unseren Anbohrarmaturen von uns entwickelt und gefertigt und sind integrierter Bestandteil des Anbohrsystems: Sie erleichtern die Anbohrung unter Druck ohne zusätzliche Spezialwerkzeuge. EWE-Einbaugarnituren sind für den Erdeinbau zur Betätigung von EWE-Anbohrarmaturen konzipiert und bieten wesentliche Vorteile wie Passgenauigkeit, Schlagzähigkeit und Verrottungsfestigkeit. Verbindungsfittings und Übergangsstücke für EWE-Anbohrarmaturen komplettieren das Zubehör-Angebot.

Einbaugarnitur, starre Ausführung

- klassische Einbaugarnitur zur Betätigung von unterirdisch eingebauten Armaturen
- lackierte Stahl-Schlüsselstange, Kunststoff-Hülrohr
- verschiedene Rohrdeckungen lieferbar
- Verschluss Scheibe gegen Versanden des Hohlraums von unten

Teleskop-Einbaugarnitur, verstellbar:

- optimale Flexibilität durch stufenlose Verstellmöglichkeiten
- feuerverzinkte Stahl- oder Edelstahl-Schlüsselstange
- komplette Einheit von Schlüsselstange, Hülrohr, Verschluss Scheibe und Kerbstift

Kit-Teleskop-Einbaugarnitur:

- wie Teleskop-Einbaugarnitur
- Hülrohr und Schlüsselstange durch Baukastenprinzip schnell und bequem verlängerbar
- jede Rohrdeckung ist realisierbar

Schlüsselstangenverlängerung

- passend für EWE-Einbaugarnituren
- durch ihren Einsatz entfallen Erdarbeiten, Schweißen und Bohren

Verbindungsfittings

PE-Verschraubungen:

- für Trinkwasser
- Klemmverbinder zum Anschluss an PE-Rohre, hergestellt aus Silicium-Messing oder Polypropylen
- drehbarer Messing-Winkel für den flexiblen Einsatz

PE-Schweißstutzen:

- für Trinkwasser und Gas
- für Schweißmuffen aller Fabrikate, hergestellt aus bleifreiem Silicium-Messing

Winkel-Schweißmuffe und Schweißmuffe

- zum Beispiel als Zubehör für die EWE-Kera-Anbohrarmatur

Werkzeuge und Schlüssel

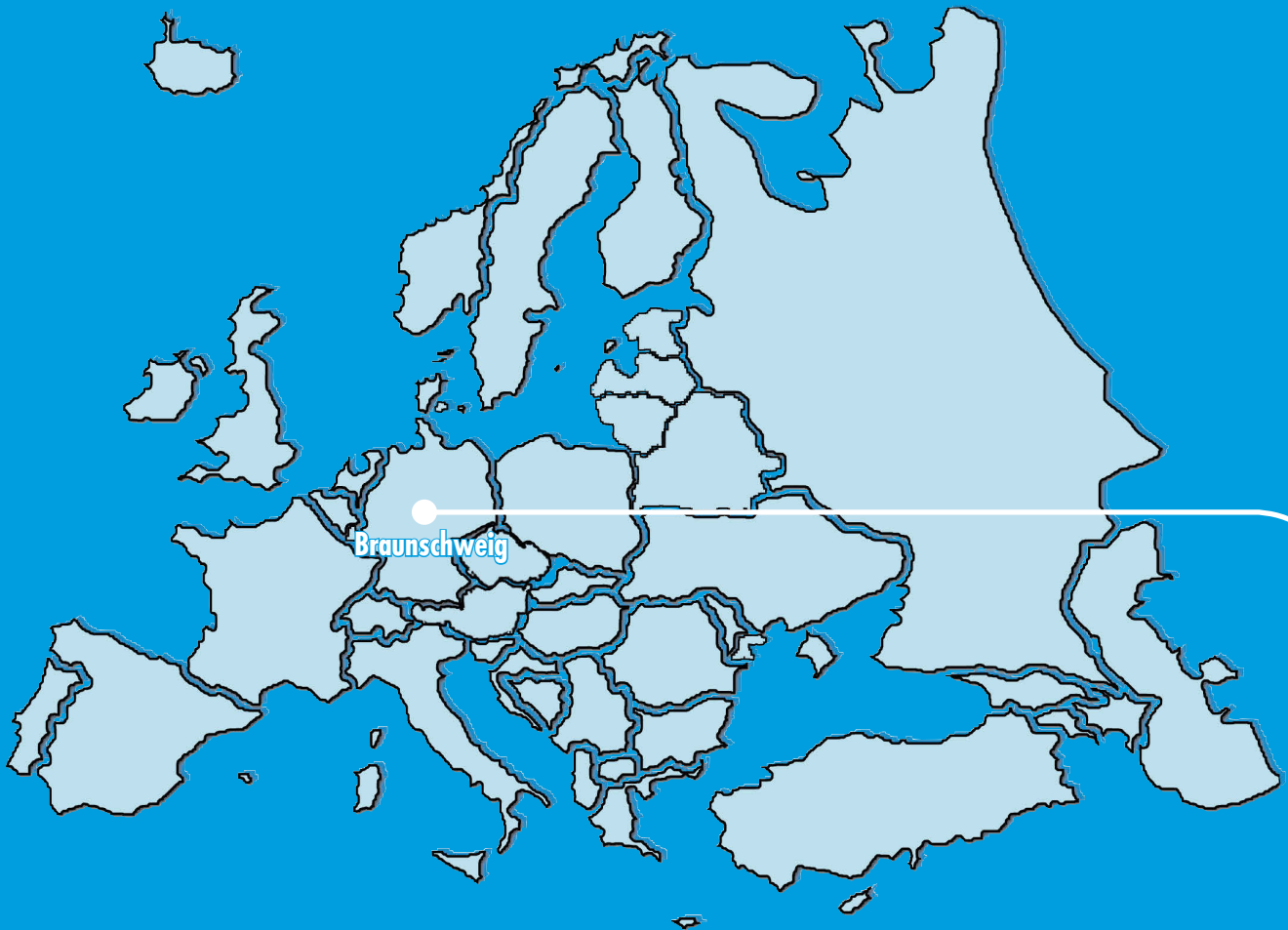
Anbohrwerkzeuge für EWE-Anbohrarmaturen:

- für die Anbohrung aller Rohrarten
- direkter Anschluss an die EWE-Anbohrarmaturen, für eine trockene und gasaustrittsfreie Anbohrung

Schlüssel, Adapter etc.:

- weitere Werkzeuge zur Bedienung der EWE-Anbohrarmaturen wie Bedienungsschlüssel, Knarren, Übergangsstücke, Bohrer etc.





WILHELM EWE GmbH & Co. KG

Volkmaroder Straße 19
38104 Braunschweig
Tel.: +49 531 37005-0
Fax: +49 531 37005-55
E-Mail: info@ewe-armaturen.de
www.ewe-armaturen.de

EWE Vertriebs-GmbH

Stubenberg am See 136
8223 Österreich
Tel.: +43 664 4407654
Fax: +43 810 9554 157628
E-Mail: bernhard.kneissl@ewe-armaturen.at
Internet: www.ewe-armaturen.at